

Licence Professionnelle, Mention : Gestion de la Production Industrielle, Spécialité : Techniques et Technologies Avancées de Maintenance

Composante(s) concernées : FST de NANCY, IUT EPINAL, IUT THIONVILLE YUTZ

N° Semestre	Code	Nom complet	Crédits	Coef.	Session 1 ou unique si Contrôle continu intégral				Session 2			Paramétrage APOGEE					
					Modalité de contrôle	Nature de(s) l'épreuve (s)	Nombre d'épreuves (coef.)	Durée	Nature de l'épreuve	Nombre d'épreuves	Durée	Barème	Conservation	Durée de conservation	Note mini de conservation	Capitalisation	Report
Semestre 5																	
S5	UE	UE1a et UE1d: Enseignements d'adaptation (80 h) parcours a et d	4	4	CCI				/	/	/	sur 20	oui	1	8	oui	
S5	EC	Outils mathématiques (20h)	1	1	CCI	Écrit	1	2 h maximum	/	/	/	sur 20					non
S5	EC	Modélisation de systèmes technologiques (20h)	1	1	CCI	Écrit	1	2 h maximum	/	/	/	sur 20					non
S5	EC	Technologie (20h)	1	1	CCI	Écrit / TP	1	2 h maximum	/	/	/	sur 20					non
S5	EC	Outils Informatiques (20h)	1	1	CCI	Écrit / TP	1	2 h maximum	/	/	/	sur 20					non
S5	UE	UE1b: Enseignements d'adaptation (60 h) parcours b	4	4	CCI				/	/	/	sur 20	oui	1	8	oui	
S5	EC	Outils informatiques	1	1	CCI	Écrit	1	2 h maximum	/	/	/	sur 20					non
S5	EC	Technologie	1	1	CCI	Écrit	1	2 h maximum	/	/	/	sur 20					non
S5	EC	Métrologie	2	2	CCI	TP	1	2 h maximum	/	/	/	sur 20					non
S5	UE	UE1c-Enseignement d'adaptation parcours c	4	4	CCI				/	/	/	sur 20	oui	1	8	oui	
S5	EC	Outils mathématiques	1	1	CCI	Écrit	1	2 h maximum	/	/	/	sur 20					non
S5	EC	Modélisation des systèmes technologiques	1	1	CCI	Écrit	1	2 h maximum	/	/	/	sur 20					non
S5	EC	Technologie	1	1	CCI	TP	1	2 h maximum	/	/	/	sur 20					non
S5	EC	Outils informatique	1	1	CCI	TP	1	2 h maximum	/	/	/	sur 20					non
S5	UE	UE2-Communication et connaissance de l'entreprise	6	6	CCI				/	/	/	sur 20	oui	1	8	oui	
S5	EC	Méthodes et outils de communication	2	2	CCI	Écrit / oral	2 (1 et 1)	2 h maximum	/	/	/	sur 20					non
S5	EC	Communication en langue anglaise	2	2	CCI	Écrit / oral	2 (1 et 1)	2 h maximum	/	/	/	sur 20					non
S5	EC	Connaissance de l'entreprise	2	2	CCI	Écrit	1	2 h maximum	/	/	/	sur 20					non
S5	UE	UE3-Management-Approche Industrielle	6	6	CCI				/	/	/	sur 20	oui	1	8	oui	
S5	EC	Conduite et gestion de projet	2	2	CCI	Écrit	1	2 h maximum	/	/	/	sur 20					non
S5	EC	Méthodes et outils de management	2	2	CCI	Écrit	1	2 h maximum	/	/	/	sur 20					non
S5	EC	Outils du management de la production et de la qualité	2	2	CCI	Écrit / TP	2 (1 et 1)	2 h maximum	/	/	/	sur 20					non
S5	UE	UE4-Sécurité et instrumentation	6	6	CCI				/	/	/	sur 20	oui	1	8	oui	
S5	EC	Sécurité en milieu industriel	2	2	CCI	Écrit / TP	2 (1 et 1)	2 h maximum	/	/	/	sur 20					non
S5	EC	Instrumentation industrielle	2	2	CCI	Écrit / TP	1	2 h maximum	/	/	/	sur 20					non
S5	EC	Analyse vibratoire-théorie	2	2	CCI	Écrit/TP	1	2 h maximum	/	/	/	sur 20					non
S5	UE	UE5-Fonction Maintenance	8	8	CCI				/	/	/	sur 20	oui	1	8	oui	
S5	EC	La fonction maintenance- approche technico-économique	1,6	1,6	CCI	Écrit	1	2 h maximum	/	/	/	sur 20					non
S5	EC	Outils et méthode de maintenance	1,6	1,6	CCI	Écrit / TP	2 (1 et 1)	2 h maximum	/	/	/	sur 20					non
S5	EC	Gestion de la maintenance	1,6	1,6	CCI	Écrit / TP	2 (1 et 1)	2 h maximum	/	/	/	sur 20					non
S5	EC	Sûreté de fonctionnement	1,6	1,6	CCI	Écrit	1	2 h maximum	/	/	/	sur 20					non
S5	EC	Optimisation et fiabilisation des équipements	1,6	1,6	CCI	Écrit / TP	2 (1 et 1)	2 h maximum	/	/	/	sur 20					non

Licence Professionnelle, Mention : Gestion de la Production Industrielle, Spécialité : Techniques et Technologies Avancées de Maintenance

Composante(s) concernées : FST de NANCY, IUT EPINAL, IUT THIONVILLE YUTZ

N° Semestre	Code	Nom complet	Crédits	Coef.	Session 1 ou unique si Contrôle continu intégral				Session 2			Paramétrage APOGEE				
					Modalité de contrôle	Nature de(s) l'épreuve (s)	Nombre d'épreuves (coef.)	Durée	Nature de l'épreuve	Nombre d'épreuves	Durée	Barème	Conservation	Durée de conservation	Note mini de conservation	Capitalisation
Semestre 6																
S6	UE	UE6a : Informatique et automatique industrielles (80 h)	6	6	CCI							sur 20	oui	1	8	oui
S6	EC	Informatique industrielle 1 (20h)		1,5	CCI	Écrit/TP	1	2 h maximum	/	/	/	sur 20				non
S6	EC	Analyse vibratoire - Applications (20h)		1,5	CCI	Écrit/TP	1	2 h maximum	/	/	/	sur 20				non
S6	EC	Automatismes industriels (20h)		1,5	CCI	Écrit/TP	1	2 h maximum	/	/	/	sur 20				non
S6	EC	Automatique industrielle (20h)		1,5	CCI	Écrit/TP	1	2 h maximum	/	/	/	sur 20				non
S6	UE	UE7a : Outils de la maintenance à distance (80 h)	6	6	CCI							sur 20	oui	1	8	oui
S6	EC	Communication industrielle (20h)		1,5	CCI	Écrit/TP	1	2 h maximum	/	/	/	sur 20				non
S6	EC	Informatique industrielle 2 (20h)		1,5	CCI	Écrit/TP	1	2 h maximum	/	/	/	sur 20				non
S6	EC	Télémaintenance et télésurveillance (40h)		3	CCI	Écrit/TP	2 (1 et 1)	2 h maximum	/	/	/	sur 20				non
S6	UE	UE6b : Essais Non Destructifs (100h)	6	6	CCI							sur 20	oui	1	8	oui
S6	EC	Ultrasons		3	CCI	Écrit/TP	2 (1 et 1)	2 h maximum	/	/	/	sur 20				non
S6	EC	Ressuage		1,5	CCI	Écrit/TP	1	2 h maximum	/	/	/	sur 20				non
S6	EC	Magnétoscope		1,5	CCI	Écrit/TP	1	2 h maximum	/	/	/	sur 20				non
S6	UE	UE7b : Maintenance prévisionnelle (60h)	6	6	CCI							sur 20	oui	1	8	oui
S6	EC	Acquisition et traitement de données		1,5	CCI	Écrit/TP	1	2 h maximum	/	/	/	sur 20				non
S6	EC	Analyse vibratoire - Applications		1,5	CCI	Écrit/TP	1	2 h maximum	/	/	/	sur 20				non
S6	EC	Analyse d'huile		1,5	CCI	Écrit/TP	1	2 h maximum	/	/	/	sur 20				non
S6	EC	Thermographie		1,5	CCI	Écrit/TP	1	2 h maximum	/	/	/	sur 20				non
S6	UE	UE6c-Organisation et optimisation de la maintenance	6	6	CCI							sur 20	oui	1	8	oui
S6	EC	Usure des équipements		1,5	CCI	Écrit/TP	1	2 h maximum	/	/	/	sur 20				non
S6	EC	Optimisation et fiabilisation de la maintenance		1,5	CCI	Écrit/TP	1	2 h maximum	/	/	/	sur 20				non
S6	EC	Gestion des interventions		3	CCI	Écrit/TP	2 (1 et 1)	2 h maximum	/	/	/	sur 20				non
S6	UE	UE7c-Aspects sécuritaires et réglementaires en maintenance	6	6	CCI							sur 20	oui	1	8	oui
S6	EC	Hygiène et sécurité		1,5	CCI	Écrit / TP	1	2 h maximum	/	/	/	sur 20				non
S6	EC	Cadre réglementaire des activités de la maintenance		1,5	CCI	Écrit / TP	1	2 h maximum	/	/	/	sur 20				non
S6	EC	Etudes de cas		3	CCI	Écrit / TP	2 (1 et 1)	2 h maximum	/	/	/	sur 20				non
S6	UE	UE6d-Conception et Adaptation des Systèmes	6	6	CCI							sur 20	oui	1	8	oui
S6	EC	Maîtrise des équipements automatisés		1,5	CCI	Écrit/TP	1	2 h maximum	/	/	/	sur 20				non
S6	EC	Maintenance des systèmes automatisés		3	CCI	Écrit/TP	2	2 h maximum	/	/	/	sur 20				non
S6	EC	Infrastructures et utilités		1,5	CCI	Écrit/TP	1	2 h maximum	/	/	/	sur 20				non
S6	UE	UE7d-Rentabilité et investissement	6	6	CCI							sur 20	oui	1	8	oui
S6	EC	Analyse et optimisation de la valeur ajoutée		4,5	CCI	Écrit / TP	2 (1 et 1 et 1)	2 h maximum	/	/	/	sur 20				non
S6	EC	Optimisation économique des investissements		1,5	CCI	Écrit / TP	1	2 h maximum	/	/	/	sur 20				non
S6	UE	UE8-Projet tuteuré					1 oral 1 mémoire TP	Oral: 1h maximum	/	/	/	sur 20				
S6	EC	Projet tuteuré	6	6					/	/	/	sur 20	oui	1	8	oui
S6	UE	UE9-Stage					1 oral 1 mémoire TP	Oral: 1h maximum	/	/	/	sur 20				
S6	EC	Stage	12	12					/	/	/	sur 20	oui	1	8	oui