

Intitulé du diplôme LP-Métiers de l'Industrie : métallurgie, mise en forme des matériaux et soudage PT Traitement des Alliages (NANCY) (L/LP ANNUELLE SECONDAIRE)

Composante(s) concernées FST

IUT METZ (1 tableau par site si spécificités)			Session 1 ou unique si Contrôle continu intégral							Session 2			Paramétrage APOGEE						
Code élément	Nature élément	Libellé	CNU	Crédits	Coef.	Modalité de contrôle	Nature de(s) l'épreuve(s)	Nombre d'épreuves	Durée	Nature de l'épreuve	Nombre d'épreuves	Durée	Barème	Conservation	Durée de conservation	Note mini de conservation	Capitalisation	Report	Note minimale de report
		SEMESTRE - UE - Unité d'enseignement - EC - Elément constitutif / MATI - Matière - Libellé			UE : rapport de 1 à 3 entre les UE - idem entre le EC d'une même UE	Contrôle continu CC, Contrôle terminal CT, Contrôle Continu Intégral CCI	Ecrit/Oral/TP	peut être formulé sous la forme "au minimum de "		ne concerne pas les LP en Contrôle Continu Intégral (CCI) Nature de l'épreuve : Ecrit/Oral/TP/rapport/ rapport et soutenance/ exposé			(/20)	à la demande de l'étudiant	UE : pas de règles précises pour la durée - à fixer pour chaque LP - EC : 1 an maximum	UE : note égale ou supérieure à 8 EC : pas de note minimale imposée	OUI - concerne les UE ayant une moyenne de 10 - EC ne sont pas capitalisables	Ne concerne pas les LP en CCI - Pour le UE ou EC soumis à la 2eme session, la note minimale de report est de 8	
AWUPKN01	UE	UE 500 LANGUE - COMMUNICATION - ENTREPRISE		6	3	CC							/20				Oui	Non	
AWEKPN01	EC	01 Anglais	1100		2	CC	Ecrit/Oral	au minimum de 1	NA	Ecrit/Oral	1	2h maxi	/20	Oui	1an	8	non	oui	10
AWEKPN02	EC	02 Connaissance de l'entreprise	0000		1	CC	Ecrit/Oral	au minimum de 1	2h	Ecrit/Oral	1	2h maxi	/20	Oui	1an	8	non	oui	10
AWEKPN03	EC	03 Conduite de projets	6000		1	CC	Ecrit/Oral	au minimum de 1	2h	Ecrit/Oral	1	2h maxi	/20	Oui	1an	8	non	oui	10
AWEKPN04	EC	04 Préparation au Projet Tutoré	3300																
AWUPKN02	UE	UE 501 METALLURGIE GENERALE		9	6	CC							/20				Oui	Non	
AWEKPN05	EC	11 Eléments de cristallographie, de structure et défauts			2	CC	Ecrit	au minimum de 1	2h	Ecrit/Oral	1	2h maxi	/20	Oui	1an	8	non	oui	10
AWMPKN01	MATI	11 Cristallographie	3300		1	CC													
AWMPKN02	MATI	11 Structure et défauts	3300		1	CC													
AWEKPN06	EC	12 Caractérisations structurales par microscopies et DRX			2	CC													
AWMPKN03	MATI	12 Microscopies électroniques	3300		1	CC	Ecrit	au minimum de 1	1h	Ecrit/Oral	1	2h maxi	/20	Oui	1an	8	non	oui	10
AWMPKN04	MATI	12 Méthodes de diffraction des rayons X	3300		1	CC	Ecrit	au minimum de 1	1h	Ecrit/Oral	1	2h maxi	/20	Oui	1an	8	non	oui	10
AWEKPN07	EC	13 Diagrammes de phases			2	CC													
AWMPKN05	MATI	13 Thermodynamique	3300		1	CC	Ecrit	au minimum de 1	1h	Ecrit/Oral	1	2h maxi	/20	Oui	1an	8	non	oui	10
AWMPKN06	MATI	13 Diagramme de phases	3300		1	CC	Ecrit	au minimum de 1	1h30	Ecrit/Oral	1	2h maxi	/20	Oui	1an	8	non	oui	10
AWEKPN08	EC	14 Transport et transformations de phases			2	CC													
AWMPKN07	MATI	14 Transport en phase solide	3300		1	CC	Ecrit	au minimum de 1	1h	Ecrit/Oral	1	2h maxi	/20	Oui	1an	8	non	oui	10
AWMPKN08	MATI	14 Transformations de phases	3300		1	CC	Ecrit	au minimum de 1	1h30	Ecrit/Oral	1	2h maxi	/20	Oui	1an	8	non	oui	10
AWEKPN09	EC	15 TP Métallurgie générale	3300		1	CC	Rapports/écrit	au minimum de 2	NA	Ecrit/Oral	1	2h maxi	/20	Oui	1an	8	non	oui	10
AWUPKN03	UE	UE 502 Métallurgie appliquée		9	6	CC							/20				Oui	Non	
AWEKPN10	EC	21 Alliages ferreux			2	CC	Ecrit	au minimum de 1	2h	Ecrit/Oral	1	2h maxi	/20	Oui	1an	8	non	oui	10
AWMPKN09	MATI	21 Alliages ferreux 1	3300																
AWMPKN10	MATI	21 Alliages ferreux 2	3300																
AWEKPN11	EC	22 Alliages non ferreux et composites			2	CC	Ecrit	au minimum de 1	2h	Ecrit/Oral	1	2h maxi	/20	Oui	1an	8	non	oui	10
AWMPKN11	MATI	22 Alliages non ferreux 1	3300																
AWMPKN12	MATI	22 Alliages non ferreux 2	3300																
AWEKPN12	EC	23 Mise en forme par déformation plastique - usinage			2	CC	Ecrit	au minimum de 1	1h	Ecrit/Oral	1	2h maxi	/20	Oui	1an	8	non	oui	10
AWMPKN13	MATI	23 Mise en forme par déformation plastique	3300																
AWMPKN14	MATI	23 Usinage	3300																
AWEKPN13	EC	24 Solidification - Soudage			2	CC													
AWMPKN15	MATI	24 Solidification	3300		1	CC	Ecrit	au minimum de 1	1h	Ecrit/Oral	1	2h maxi	/20	Oui	1an	8	non	oui	10
AWMPKN16	MATI	24 Soudage	3300		1	CC	Ecrit	au minimum de 1	1h	Ecrit/Oral	1	2h maxi	/20	Oui	1an	8	non	oui	10
AWEKPN14	EC	25 Procédés d'élaboration - Métallurgie des poudres	3300		1	CC	Ecrit	au minimum de 1	1h	Ecrit/Oral	1	2h maxi	/20	Oui	1an	8	non	oui	10
AWEKPN15	EC	26 TP solidification	3300		1	CC	Rapport	1	NA	Ecrit/Oral	1	2h maxi	/20	Oui	1an	8	non	oui	10
AWEKPN16	EC	27 TP métallurgie appliquée	3300		1	CC	Rapports/écrit	au minimum de 2	NA	Ecrit/Oral	1	2h maxi	/20	Oui	1an	8	non	oui	10
AWUPKN04	UE	UE 503 Traitements et propriétés des surfaces		9	6	CC											Oui	Non	
AWEKPN17	EC	31 Traitements des surfaces			3	CC	Ecrit	au minimum de 2	2h	Ecrit/Oral	1	2h maxi	/20	Oui	1an	8	non	oui	10
AWMPKN17	MATI	31 Notion de surfaces	3300																
AWMPKN18	MATI	31 Traitements Thermochimiques	3300																
AWMPKN19	MATI	31 Traitements assistés Plasma	3300																
AWEKPN18	EC	32 Dépôts par voie liquide	3300		2	CC	Ecrit	au minimum de 1	1h	Ecrit/Oral	1	2h maxi	/20	Oui	1an	8	non	oui	10
AWEKPN19	EC	33 Tribologie	3300		2	CC	Ecrit	au minimum de 1	1h	Ecrit/Oral	1	2h maxi	/20	Oui	1an	8	non	oui	10
AWEKPN20	EC	34 Dépôts PVD, CVD			2	CC	Ecrit	au minimum de 1	1h	Ecrit/Oral	1	2h maxi	/20	Oui	1an	8	non	oui	10
AWMPKN20	MATI	34 Procédés PVD	3300																
AWMPKN21	MATI	34 Procédés CVD	3300																
AWMPKN22	MATI	34 Dépôts par voie sèche	3300																
AWEKPN21	EC	35 TP Dépôts par voie liquide et thermochimiques			2														
AWMPKN23	MATI	35 TP dépôts par voie liquide	3300		1	CC	Rapports	au minimum de 1	NA	Ecrit/Oral	1	2h maxi	/20	Oui	1an	8	non	oui	10
AWMPKN24	MATI	35 TP Traitements Thermochimiques	3300		1	CC	Rapports	au minimum de 1	NA	Ecrit/Oral	1	2h maxi	/20	Oui	1an	8	non	oui	10
AWEKPN22	EC	36 TP dépôts par voie sèche et propriétés tribologiques			1	CC	Rapports	au minimum de 1	NA	Ecrit/Oral	1	2h maxi	/20	Oui	1an	8	non	oui	10
AWMPKN25	MATI	36 TP PVD	3300																
AWMPKN26	MATI	36 TP Tribologie	3300																
AWUPKN05	UE	UE 504 Energie - environnement		3	3	CC							/20				Oui	non	
AWEKPN23	EC	41 Energie	3300		1	CC	Ecrit	au minimum de 1	1h30	Ecrit/Oral	1	2h maxi	/20	Oui	1an	8			
AWEKPN24	EC	42 Environnement en métallurgie			2	CC	Ecrits	au minimum de 1	1h30	Ecrit/Oral	1	2h maxi	/20	Oui	1an	8			
AWMPKN27	MATI	42 Dégradation des métaux - Corrosion	3300																
AWMPKN28	MATI	42 Recyclage et Traitement des déchets métallurgiques	3300																
AWMPKN29	MATI	42 Législation et Normes	3300																
AWMPKN30	MATI	42 Conférences Matériaux - Environnement - Emploi	3300																
AWUPKN06	UE	UE 505 Projet tutoré en laboratoire / entreprise		9	6	CC							/20				Oui	Oui	10
AWPPKN01	PRJ	52 Projet tutoré	3300			CC	Rapport et s	1	NA	Rapport et s	1	2h maxi	/20	Oui	1an	8			
AWUPKN07	UE	UE 506 Activités en entreprise		15	9	CC							/20				Oui	Oui	10
AWTPKN01	STG	Activités en entreprise				CC	Rapport et s	1	NA	Rapport et s	1	2h maxi	/20	Non					